



Prodej strojů pro elektroerozivní vrtání startovacích otvorů



Vrtačky startovacích otvorů pro vaše individuální potřeby



HUBER

Inovativní. Efektivní. Spolehlivé.



Spolehlivé, špičkové erozivní stroje pro mnohostranné použití

Vysoká výkonnost i u speciálních materiálů, použití neionizované vody jako vrtacího výplachu a vynikající poměr cena/výkon, to jsou charakteristické známky rozsáhlého sortimentu strojů značky HUBER – Daniel Bayer Technical Solutions z Fürthu.

Ten sahá od malých přenosných přístrojů až po plně vybavené CNC stroje s automatickým měničem nástrojů (ATC) nebo otočnou pracovní hlavou a zahrnuje rovněž kompetentní poradenství, komplexní servis a atraktivní nabídky společnosti Huber. Náš kvalifikovaný personál je vám vždy ochotně k dispozici pro poskytnutí poradenství, předvedení a zodpovězení dotazů k našemu sortimentu nových i použitých strojů. O výkonnosti našich strojů jsou již dlouho přesvědčeni nespočetní zákazníci, a to i z odvětví leteckého a kosmického průmyslu.

Těšíme se na úspěšnou spolupráci.





Přenosná vrtačka startovacích otvorů

Model OCT 0035

- Kompaktní a přenosná
- Neomezené možnosti použití
- Výška činí pouze 76 cm
- Hmotnost vrtačky vč. čerpadla a generátoru pouze 100 kg (netto)
- Snadné a pohodlné ovládání
- Otvory od 0,3 do 3,0 mm
- Vhodná i pro obrobky o velké hmotnosti

Volitelné vybavení:

- Rozšíření databáze
- Automatické vypnutí v určité hloubce
- atd.



Modelová řada NA – kompaktní a cenově výhodná

Model OCT 3020 NA

- Nejvyšší kvalita a přesnost
- Automatické vypnutí v určité hloubce je u značky HUBER standardem
- Individuálně programovatelná
- Filtrační okruh
- Startovací otvory od 0,3 do 3,0 mm, speciální velikosti na vyžádání
- 25 A standardní výkon

Volitelné vybavení:

- Generátor s výkonem až 50 A
- Individuální speciální provedení
- Pneumatický systém rychlé výměny elektrod
- Digitální zobrazovač 3 os



Ovládací panel NA jako standardní provedení

Modelová řada ZA – výkonná a komfortní

Výhody konstrukční řady ZA

- Nepřekonatelný poměr cena/výkon
- Digitální zobrazovač 3 os
- Rozsáhlé možnosti programování
- Automatické vypnutí v určité hloubce je u značky Huber standardem
- Startovací otvory od 0,1 mm do 3,0 mm, volitelně do 6,3 mm
- Vlastní filtrační okruh se samostatným pouzdem filtru
- Vysoký standardní výkon
- atd.

Volitelné vybavení:

- Plynule ovladatelná otočná hlava, i s motorovým pohonem
- Pneumatický systém rychlé výměny elektrod (volitelně)
- Generátor s výkonem až 64 A
- Stroj plně ve vodní lázni
- Připojení na cirkulaci vody ve stroji na elektroerozivní drátové řezání
- Možnost přestavby na jiné dielektrikum jako olej a jiné, pro rychlejší obrábění tvrdokovů a speciálních materiálů
- atd.

OCT 3020 ZA



OCT 3525 ZA

s pneumatickým systémem rychlé výměny elektrod (volitelně)



OCT 3525 ZB

s ruční otočnou hlavou, plně ve vodní lázni s nastavitelnou výškou hladiny, přídavná nádrž, zvýšení max. výšky obrobku



Provedení stroje s otočnou pracovní hlavou a pneumatickými elektrodami. Systém rychlé výměny pomocí rychloupínacího skřípáka



Přídavná nádrž, 180–600 litrů, lze dodat i samostatně a volitelně s úpravou vody a kontrolou vodivosti pomocí patrony s pryskyřicí





OCT 3525 ZB

pro délku elektrod až 700 mm,
s vloženým vodicím mechanismem,
větším pracovním stolem
a motorově poháněnou otočnou
hlavou s předvolbou úhlu

**Zeptejte se rovněž na
naše modely OCT
6040 ZA a 7550 ZA
určené pro mimořádné
požadavky na výkon a
rozměry obrobků. Naši
technici s vámi rádi
vypracují individuální
řešení vašich potřeb.**



OCT 3525 ZA

s vyvýšením hlavy



OCT 4535 ZA

s vyvýšením hlavy



OCT 5540 ZA

pro mimořádně velké rozměry obrobků
(např. hodnoty hmotnosti obrobku až do 1000 kg)



Standardní údaje a hodnoty strojů

Model OCT...	3020 NA	3525 ZA 3525 CA	4030 CA (typ Gantry)	4535 ZA 4535 CA	5540 ZA 5540 CA	6040 ZA 6040 CA	8060 ZA 8060 CA
maximální dráhy pojezdu (X, Y) v mm	300 x 200	350 x 250	400 x 300	450 x 350	550 x 400	600 x 400	800 x 600
Plocha pracovního stolu v mm	460 x 210	600 x 300	500 x 400	600 x 300	800 x 600	800 x 450	800 x 600
maximální výška mezi povrchem stolu a vodicím mechanismem	180 mm	300 mm	300 mm	350 mm	500 mm	345 mm	500 mm
maximální hmotnost obrobku	150 kg	250 kg	400 kg	600 kg	1000 kg	450 kg	1800 kg
Výkon (Standard)	25 Amp.	32 Amp.	32 Amp.	32 Amp.	32 Amp.	32 Amp.	32 Amp.
Spotřeba proudu	3,8 KVA	3,8 KVA	3,8 KVA	3,8 KVA	3,8 KVA	4,5 KVA	3,8 KVA
Průměr elektrod v mm	0,3 - 3,0	0,1 - 3,0 (volitelně 6,0)	0,1 - 3,0 (volitelně 6,0)	0,1 - 3,0 (volitelně 6,0)	0,1 - 3,0 (volitelně 6,0)	0,1 - 3,0 (volitelně 6,0)	0,1 - 3,0 (volitelně 6,0)
Hmotnost stroje netto	600 kg	800 kg	1200 kg	1000 kg	1500 kg	2100 kg	2500 kg
Rozměry v mm							
Hloubka	1100	1100	1300	1600	2000	2180	2050
Šířka	1200	1200	1500	1600	1800	1980	2450
Výška	2100	2100	2100	2300	2200	2500	2520

Další typy strojů na vyžádání

Modelová řada CA – CNC stroje nejvyšší kvality

Výhody konstrukční řady CA

(OCT 3525 CA, OCT 90120 CA, 4030 CA, 4535 CA, 5540 CA, 6040 CA, 8060 CA a 10060 CA)

- Vysoký standardní výkon
- Deionizovaná voda jako vrtací výplach
- Široký sortiment strojů
- Ovládání 3 nebo 4 os (volitelně rozšiřitelné)
- Dialogové programování s intuitivní navigací v nabídce
- Načítání a převzetí programů, DXF, ISO a dalších formátů
- Rozsáhlé standardní snímací a vrtací cykly
- Vysoce přesné vrtání slepých otvorů
- Připojení k síti (Ethernet, USB, RS 232)
- Možnost vícejazyčného uživatelského rozhraní
- Léty osvědčená technika z praxe a pro praxi

Volitelné vybavení:

- Generátor s výkonem až 64 A
- Systém rychlé výměny elektrod
- Automatický měnič elektrod (ATC)
- Automatický měnič vedení (AGC)
- Stroj plně ve vodní lázni
- Přídavná nádrž až 600 l
- Úprava vody
- Chladič dielektrika
- Provedení s olejovou lázní s automatickým hasicím zařízením
- Uživatelské rozhraní Windows s dotykovou obrazovkou
- Ovládání rozšiřitelné až na 8 os atd.



OCT 3525 CA s ATC

CNC stroj s volitelnou jednotkou pro úpravu vody a automatickým systémem výměny elektrod (ATC)



OCT 3525 CA se systémem ATC + AGC

Lze objednat automatický systém výměny elektrod (ATC) a automatický měnič vedení (AGC) jako volitelné doplňkové vybavení

V případě potřeby můžeme nechat zkonstruovat speciální stroje individuálně přizpůsobené potřebám zákazníka



Vybavení OCT 6040 CA – CNC

CNC stroj, který byl speciálně uzpůsoben potřebám výroby náradí z tvrdokovu a který díky ponorné pracovní vaně spojuje plné ponoření ve vodní lázni a snadnou přístupnost. Jeho konstrukce a provedení zaručuje maximální přesnost i při velké výšce obrábění.

- Ovládání 6 os vč. ovládání 2 externích os (rotační stůl s indexací)
- Uživatelské rozhraní na bázi Windows
- 16 násobný měnič elektrod pro elektrody o délce až 700 mm
- Plně ve vodní lázni až do 500 mm
- Osy Z se 700 mm = délka elektrod až 700 mm
- Max. výška obrobku 400 mm
- Dálkové ovládání
- Hasicí zařízení
- Nádrž na dielektrikum 550 l
- Vysoce přesný stroj o hmotnosti 5,8 t



Automatický měnič elektrod s vloženým vedením



Vana pro dielektrikum na plnou výšku mat.



OCT 4030 CA s plnou vodní lázní a ATC



Všechny CNC stroje lze volitelně vybavit rozhraním pro připojení otočného dělicího stolu, takže jsou pak snadno rozšiřitelné technologií „plug & play“



Otočný dělicí stůl, s jednou nebo dvěma osami, dodává se volitelně



Volitelné vybavení: otočná hlava



Modelová řada CA – Speciální série/individuální provedení CNC strojů

OCT-90120

Nově vyvinutý stroj pro letecký a kosmický průmysl

Všeobecné informace:

- Nejvyšší výkon a nejvyšší přesnost díky propracované konstrukci a špičkovým komponentám
- Automatické rozpoznání průniku při vrtání otvorů v nepřístupných dutinách
- Otočný a naklápěcí stůl pro obrobky do hmotnosti 250 kg a velikosti 700 mm
- Automatický měnič elektrod a měnič vedení
- Integrovaná automatická zarovnávací hlava pro zarovnání elektrod
- Mnohostranné použití
- Propracovaný systém vkládání/vyjímání obrobků
- Osvědčené hardwarové a softwarové komponenty
- Uživatelské rozhraní na bázi Windows s ovládáním až 6 os
- Dotyková obrazovka TFT
- Uživatelsky přívětivé dialogové zadávání příkazů
- Individuální přizpůsobení softwaru
- Načítání programů a různých formátů pro polohové údaje
- Připojení k síti; USB, RS 232
- Automatické diagnostické cykly



OCT-90120 CA

Otočný/výklopný stůl
(volitelné provedení podle přání
zákazníka)

Technické údaje OCT-90120 CA

Max. dráhy pojezdu (X, Y) v mm	900 x 1200 mm
Max. dráhy pojezdu (Z) v mm	1.000 mm
Max. dráhy pojezdu (W) v mm	350 mm
Max. průměr otočného dělicího stolu	750 mm
Max. výška u otočného dělicího stolu	500 mm
Přesnost rotace	+/- 0,003°
Náklon otočného dělicího stolu	-15 až 120° při přesnosti +/- 0,003°
Max. hmotnost obrobku/upinacích prostředků	250 kg (kvůli otočnému dělicímu stolu, jinak 1000 kg)
Max. proud	32 A (volitelně 64 A)
Průměr elektrod	0,1 – 3,0 (volitelně – 6,3 mm)
Hmotnost stroje netto	7.000 kg
Rozměry (hloubka x šířka x výška)	2.900 x 2.865 x 2.568 mm

V případě potřeby můžeme nechat zkonstruovat speciální stroje individuálně přizpůsobené potřebám zákazníka



CNC elektroerozivní vyvrtávačka startovacích otvorů **RIVER 600**

- Kompaktní konstrukce při velmi dlouhým pojezdových drahách
- Osvědčená technologie a přesnost
- Voda jako vrtací výplach
- Připojení k síti; rozhraní RS 232
- Načítání programů, soubory DXF nebo ISO
- Dialogové programování
- Předem nastavené snímací a vrtací cykly
- Databáze parametrů pro různé průměry/materiály
- Vysoký výkon

Volitelné vybavení:

- 12 násobný zásobník elektrod
- Rozhraní na bázi Windows s dotykovou obrazovkou; připojení USB
- Možnost ovládání až 6 os (na bázi Windows)
- Možnost napojení otočného nebo otočného a výklopného stolu; ovládání interním softwarem
- Nádrž na 180–600 l vody; s hrubým filtrem a úpravou vody
- Zvýšení výkonu



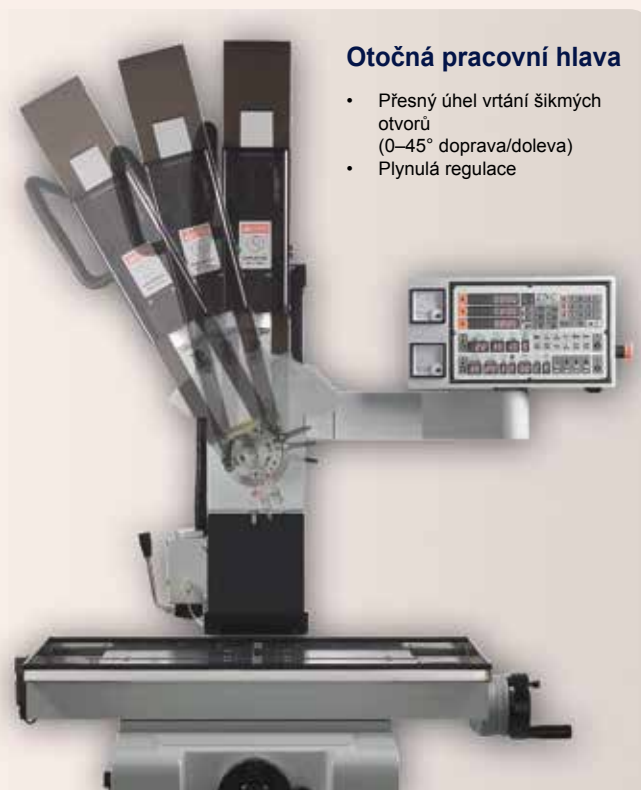
Technické údaje

Dráhy pojezdu (X+Y) v mm	600 x 350
Max. velikost prac. stolu v mm	900 x 590
Dráha pojezdu na ose Z v mm	300
Dráha pojezdu na ose W v mm	400
Max. výška obrobku v mm	400
Max. hmotnost obrobku (kg)	800
Max. ampérový výkon	25/32/64 A
Vstupní napětí	380 voltů / CE16 A
Max. příkon	3,8 KVA
Průměr elektrod	0,3 – 3,0 mm (vol. 0,1 – 3,0 – 6,3 mm)
Hmotnost stroje (kg)	cca 1100
Rozměry v mm D x Š x V	1500 x 1000 x 2300

Volitelné vybavení strojů

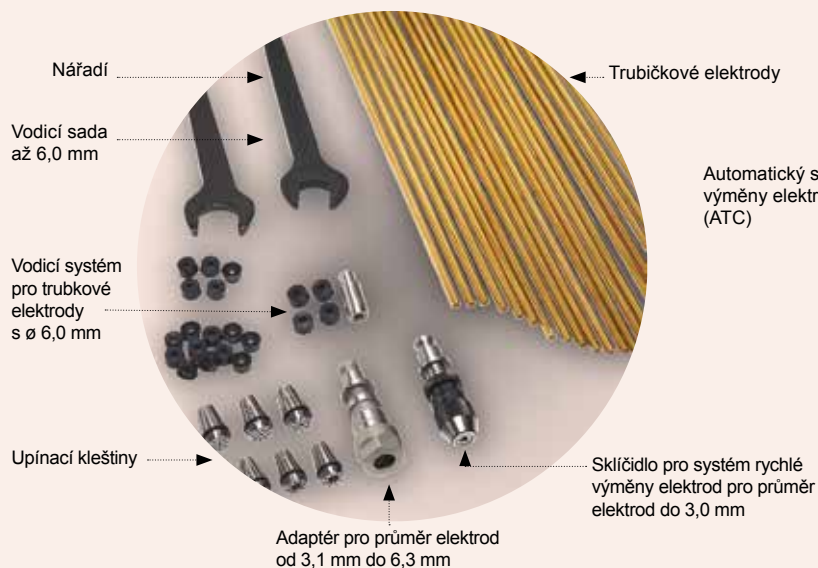
Díky mnohostrannosti volitelného vybavení vám značka HUBER – Daniel Bayer Technical Solutions nabízí vysokou míru individuálního přizpůsobení strojů speciálně vašim požadavkům a hlavním oborům činnosti. Díky tomu máte vždy jistotu, že budete pružně reagovat na potřebu nového způsobu využití svých strojů a zároveň se vyhnete vysokým nákladům na pořízení celých nových systémů.

- Otočná pracovní hlava s plynulou regulací, ruční nebo motorově poháněná
- Vodící sada 6 mm
- Vodní lázeň/úprava vody s přídatnou nádrží (110–600 l) vody a hrubým filtrem
- Provedení s olejovou lázní s hasicím zařízením
- Vyvýšení pracovní hlavy stroje
- Systém rychlé výměny elektrod v pneumatickém a mechanickém provedení pro nejvyšší komfort ovládání a značnou úsporu času
- Přídavný filtr, jemný filtr
- Vodící mechanismy, trubkové elektrody a všechny spotřební materiály
- Středící mikroskopy v různých provedeních
- Individuální přizpůsobení pracovní oblasti, pojezdových drah a pracovního stolu



Otočná pracovní hlava

- Přesný úhel vrtání šikmých otvorů (0–45° doprava/doleva)
- Plynulá regulace



Plně ve vodní lázni s nastavitelnou výškou hladiny

Automatický systém výměny elektrod (ATC)

Středící mikroskop

Přídavná nádrž na vodu s hrubým filtrem, volitelně s úpravou vody a kontrolou vodivosti

Elektronické čerpadlo s volitelným konstantním tlakem, dlouhou životností a snadnou údržbou

Jemný filtr

Vyvýšení pracovní hlavy pro mimořádně vysoké obrobky





Přídavná nádrž na vodu pro elektroerozivní vyvrtávačky startovacích otvorů

- Nerezové provedení
- Velké množství cirkulující vody
- Standardně 180 l (volitelně objem až 600 l)
- Velký filtrační článek s rychlospojkou = vysoký stupeň čistoty vody
- Volitelně úprava vody s vlastní patronou s pryskyřicí a nastavitelnou hodnotou vodivosti vody; tzn.: vždy konstantní kvalita vody a vždy stejné výsledky vrtání
- Dvě oběhová čerpadla pro oběh a rychlé napouštění, např.: u vodní lázně
- Ukazatel výšky hladiny
- Výpustné ventily pro vypouštění a vyplachování nádrže
- Kompletní vč. všech spojovacích hadic a připojovacích kabelů
- Vlastní jednotka na kolečkách; díky tomu velmi flexibilně použitelná
- Lze dodatečně kombinovat se stroji řady NA / ZA a CA
- Možnost mechanického a elektrického připojení našimi technikami



Otočný dělicí stůl RT 115

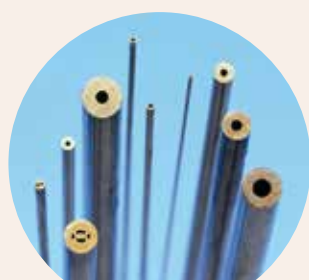
Technické údaje

Průměr otočného stolu	115 mm
Osy	1 n. 2 osy (otočný nebo otočný výklopný)
Třída ochrany	IP 68
Otočný dělicí stůl	ψ115
Nejmenší krok indexace	0.001°
Přesnost rotace stolu	0.005 mm
Přesnost indexace	±10 úhlových sek.
Přesnost opakování při otáčení stejným směrem	±5 úhlových sek. s enkodérem ±15 úhlových sek. bez enkodéru
Max. rychlost otáčení	10 ot/min.
Redukční poměr	72:1
Vlastní hmotnost	20 kg
Rozsah otáčení	Osa A: +105° ~ -105° Osa B: 0 ~ 360°
Max. točivý moment při naložení	4000 kgf/mm
Maximální radiální zatížení	15 kg
Celková hmotnost	40 kg



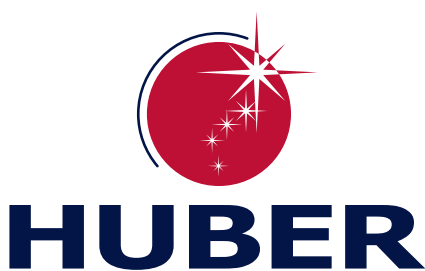
- Vodotěsná konstrukce
- 2 stupně přesnosti díky přímému a nepřímému systému měření

Trubkové elektrody pro jiskrovou erozi



HUBER –SERVIS UŠITÝ NA MÍRU, STROJE A PŘÍSLUŠENSTVÍ!

- Nové i starší stroje pro elektroerozivní řezání drátem, hloubení, erozivní vrtání startovacích otvorů a mikroerozi, technologie frézování, měření, broušení a tryskání
- Opracování, předvádění, testy ve vlastním předváděcím centru
- Vlastní aplikační a servisní technici
- Ustavení, zprovoznění a údržba strojů
- 24 hodinový servis / 24hodinová servisní linka
- Servisní práce
- Sklad náhradních dílů a dílů podléhajících opotřebení
- Servisní střediska po celém světě
- Dodavatelský servis
- Neustálý vývoj a řešení uzpůsobená potřebám zákazníka



Inovativní. Efektivní. Spolehlivé.

Huber GmbH & Co.KG

Gustav-Weißkopf-Straße 11 • 90768 Fürth • Germany
Tel. +49 0911/76 67 1-0 • Fax +49 0911/76 67 1-25
info@edm-huber.de www.edm-huber.de

Sídlo firmy:

HUBER EDM spol. s r.o.
CZ – 561 02 Dolní Dobrouč 364

Kancelář a sklad:

HUBER EDM spol. s r.o.
Čs. Armády 1181
CZ - 562 01 Ústí nad Orlicí

Kontaktní osoby:

Ing. Stanislav Horák – ředitel společnosti
tel: +420 739 707 954
email: info@edm-huber.cz