



**Prodej strojů - Drátové řezačky**



NEJLEPŠÍ VÝKONY V OBLASTI  
DRÁTOVÝCH ŘEZAČEK

 **EXCETEK**



**HUBER**

Inovativní. Efektivní. Spolehlivé.

# PRODUKTIVITA DÍKY MAXIMÁLNÍMU VÝKONU

Firma Excetek spojuje náročnou japonskou technologii řezání drátem s vlastním dalším taiwanským vývojem a individuálním řešením úkolů – perfektní souhra přinášející výhody pro zákazníka.

Pan Richard Chang a pan Y. Matsuo, kteří jsou již více než 40 let průkopníci řezání drátem, stejně tak team zkušených a vysoce specializovaných odborníků vytvářeli a vytváří generaci strojů pro řezání drátem, které přesvědčují kvalitou ve všech oblastech použití. Permanentní výzkum a vývoj vedou především v oblasti individuální konstrukce strojů k řešením, která dalece přesahují požadavky zákazníků.

Nejvyšší přesnost, kvalita a maximální spolehlivost s minimálními provozními náklady jsou i v budoucnu klíčem k zajištění Vašich výhod.





## KONSTRUKCE

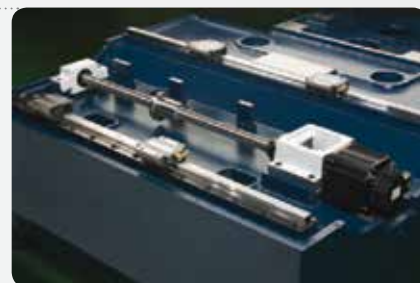
- Konzola chlazená vodou pro dolní vedení drátu minimalizuje teplotní roztažnost. Tímto se dosahuje vyšší přesnost.
- Pracovní stůl z kalené oceli.
- Extra široké těleso stroje pro větší stabilitu.
- Tuhé rameno pro osy U,V.



Základem přesnosti je litinové těleso odolné vůči deformaci.

Aby byla zaručena teplotní stabilita, jednotlivé části stroje byly koncipovány s žebrovým uspořádáním za použití metody Finite Element (FEA).

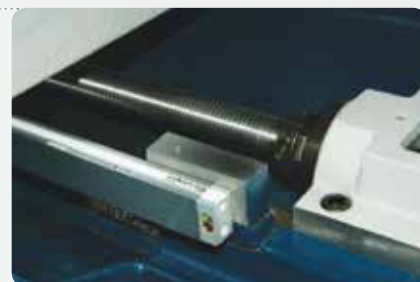
Větší vzdálenost vodících prvků a kyrogenický postup opracování (třída C1) zabezpečují maximální přesnost i pro tyto konstrukční velikosti.



Kompensace chyby úkosu pomocí laseru.



Standard: přesná lineární pravítka





## V350

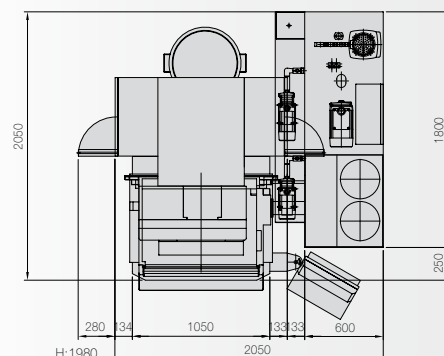


Těžištěm stroje V350 je kompaktnost a spolehlivost společně s optimálním poměrem využitelné upínací plochy a dráhy poježdění. Mechanická konstrukce se orientuje nejen na princip minimálních nákladů, ale i na precizní erodování obrobků s velmi tenkým drátem. V350 jako nejmenší stroj v programu je ideální pro výrobu malých až středně velkých obrobků.

## TECHNICKÁ DATA

|                              |                                                       |
|------------------------------|-------------------------------------------------------|
| Max. velikost obrobku (mm)   | 700 x 500 x 215                                       |
| Max. hmotnost obrobku (kg)   | 450                                                   |
| Dráha poježdění osa X/Y (mm) | 350 x 250                                             |
| Dráha poježdění osa U/V (mm) | 80 x 80                                               |
| Dráha poježdění osa Z (mm)   | 220                                                   |
| Průměr drátu (mm)            | 0,15 ~ 0,3                                            |
| Počet os                     | 5 os AC Servomotor                                    |
| Maximální úhel sklonu        | ± 26°/50 mm (U velkých trysek oplachu a vedení drátu) |
| Rozměry stroje (mm)          | 2050 x 2050 x 1980                                    |
| Hmotnost stroje (kg)         | 2700                                                  |

## ROZMĚRY







## V500

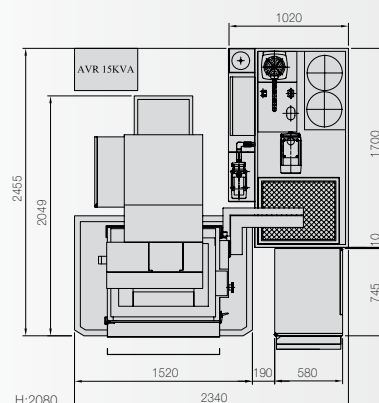


Není náhodou, že stroj V500 patří k bestselleru v programu Excetek. Variabilně a přesně podle Vašich požadavků umožňuje spolehlivé opracování malých až středně velkých obrobků. Jste tak nejlépe vybaveni pro většinu potřeb všedního dne.

### TECHNICKÁ DATA

|                              |                                                        |
|------------------------------|--------------------------------------------------------|
| Max. velikost obrobku (mm)   | 850 x 600 x 255                                        |
| Max. hmotnost obrobku (kg)   | 600                                                    |
| Dráha poježdění osa X/Y (mm) | 500 x 300                                              |
| Dráha poježdění osa U/V (mm) | 120 x 120                                              |
| Dráha poježdění osa Z (mm)   | 260                                                    |
| Průměr drátu (mm)            | 0,15 ~ 0,3                                             |
| Počet os                     | 5 os AC Servomotor                                     |
| Maximální úhel sklonu        | ± 26°/100 mm (U velkých trysek oplachu a vedení drátu) |
| Rozměry stroje (mm)          | 2340 x 2455 x 2080                                     |
| Hmotnost stroje (kg)         | 3200                                                   |

### ROZMĚRY



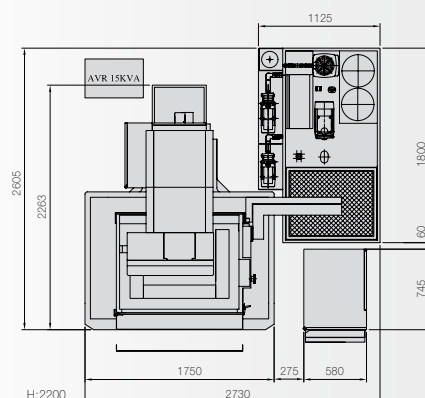


## A large industrial vertical lathe machine, model V650 by Excetek. The machine has a white upper body with a control panel featuring a screen and various buttons. The base is dark blue. The machine is designed for processing large, heavy-duty components.

## TECHNICKÁ DATA

|                              |                                                        |
|------------------------------|--------------------------------------------------------|
| Max. velikost obrobku (mm)   | 1000 x 700 x 345                                       |
| Max. hmotnost obrobku (kg)   | 800                                                    |
| Dráha pojiždění osa X/Y (mm) | 650 x 400                                              |
| Dráha pojiždění osa U/V (mm) | 160 x 160                                              |
| Dráha pojiždění osa Z (mm)   | 350                                                    |
| Průměr drátu (mm)            | 0,15 ~ 0,3                                             |
| Počet os                     | 5 os AC Servomotor                                     |
| Maximální úhel sklonu        | ± 30°/100 mm (U velkých trysek oplachu a vedení drátu) |
| Rozměry stroje (mm)          | 2730 x 2605 x 2200                                     |
| Hmotnost stroje (kg)         | 4000                                                   |

## ROZMĚRY





## V650G – nejnovější generace



### VYŠŠÍ RYCHLOST, NIŽŠÍ SPOTŘEBA DRÁTU

- **Generátor bez elektrolýzy**  
pro nejlepší řezný výkon –  
drsnost povrchu Ra 0,3 μm.
- **DPM Digital Power Manager**  
Tato technologie je základem vysokého  
řezného výkonu a jistoty procesu při  
opravování obrobků s různými tloušťkami.
- **Velmi rychlé, automatické navlékání drátu**  
Osvědčený a patentovaný systém navlékání  
drátu poskytuje vysokou bezpečnost procesu  
hlavně při extrémních výškách navlékání, při  
suchém navlékání nebo přímo v řezné mezeře,  
přičemž se výrazně zkracují doby opracování.

### TECHNICKÁ DATA

|                              |                                                        |
|------------------------------|--------------------------------------------------------|
| Max. velikost obrobku (mm)   | 1000 x 700 x 345                                       |
| Max. hmotnost obrobku (kg)   | 800                                                    |
| Dráha poježdění osa X/Y (mm) | 650 x 400                                              |
| Dráha poježdění osa U/V (mm) | 160 x 160                                              |
| Dráha poježdění osa Z (mm)   | 350                                                    |
| Průměr drátu (mm)            | 0,15 ~ 0,33                                            |
| Počet os                     | 5 os AC Servomotor                                     |
| Maximální úhel sklonu        | ± 30°/100 mm (U velkých trysek oplachu a vedení drátu) |
| Rozměry stroje (mm)          | 2500 x 2600 x 2240                                     |
| Hmotnost stroje (kg)         | 4000                                                   |



## V850

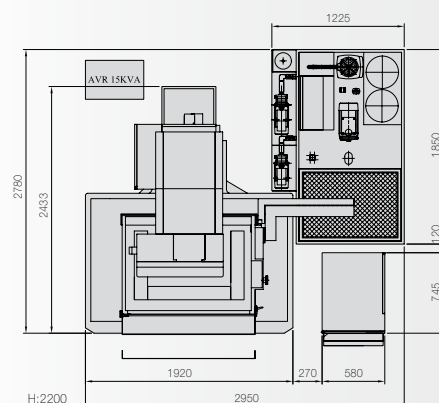


Optimální soulad hospodárnosti a rozměru dělají ze stroje V850 ideální vstupní model pro opracování velkých obrobků. Základní model poskytuje výborný poměr ceny/výkonu a široká opční nabídka pak umožňuje rozšíření základního vybavení a splnění individuálních potřeb pro nejrůznější opracování.

## TECHNICKÁ DATA

|                              |                                                        |
|------------------------------|--------------------------------------------------------|
| Max. velikost obrobku (mm)   | 1100 x 850 x 345 (495)                                 |
| Max. hmotnost obrobku (kg)   | 1100                                                   |
| Dráha pojezdění osa X/Y (mm) | 800 x 500                                              |
| Dráha pojezdění osa U/V (mm) | 160 x 160                                              |
| Dráha pojezdění osa Z (mm)   | 350 (500)                                              |
| Průměr drátu (mm)            | 0,15 ~ 0,3                                             |
| Počet os                     | 5 os AC Servomotor                                     |
| Maximální úhel sklonu        | ± 30°/100 mm (U velkých trysek oplachu a vedení drátu) |
| Rozměry stroje (mm)          | 2950 x 2780 x 2200                                     |
| Hmotnost stroje (kg)         | 4600                                                   |

## ROZMĚRY







## V1060

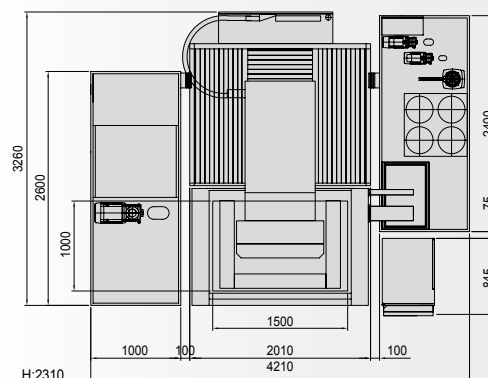


Stroj V1060 je velkým tahákem díky svému velkému výkonu, svou kvalitou a možností opracování obrobků až do velikosti 1500 x 1000 x 345 mm splňuje s lehkostí i ty nejnáročnější úkoly v kterékoli oblasti erozivního řezání. Velkou předností je výška opracování v ose Z, kterou je možné dle přání opčně zvýšit a tím ještě rozšířit možnosti pro další oblasti použití.

### TECHNICKÁ DATA

|                              |                                                        |
|------------------------------|--------------------------------------------------------|
| Max. velikost obrobku (mm)   | 1500 x 1000 x 345 (495)                                |
| Max. hmotnost obrobku (kg)   | 3000                                                   |
| Dráha poježdění osa X/Y (mm) | 1000 x 600                                             |
| Dráha poježdění osa U/V (mm) | 160 x 160                                              |
| Dráha poježdění osa Z (mm)   | 350 (500)                                              |
| Průměr drátu (mm)            | 0,15 ~ 0,33                                            |
| Počet os                     | 5 os AC Servomotor                                     |
| Maximální úhel sklonu        | ± 30°/100 mm (U velkých trysek oplachu a vedení drátu) |
| Rozměry stroje (mm)          | 4210 x 3260 x 2310                                     |
| Hmotnost stroje (kg)         | 6200                                                   |

### ROZMĚRY





## V1280–Z800

Až do výšky obrobku 800 mm v ose Z

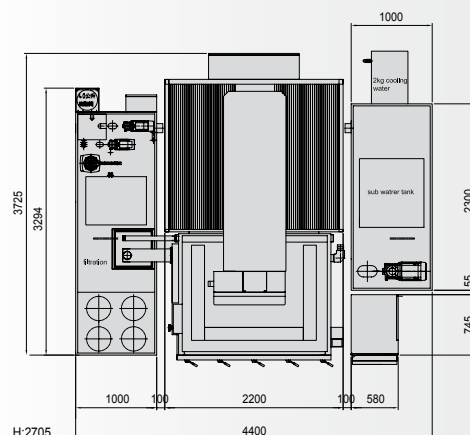


S výškou opracování až 800 mm v ose Z je stroj V1280 – Z800 jednou z mála drátových řezaček na trhu, které umožňují opracování obrobků s těmito rozměry ve vodní lázni. I v této konstrukční řadě je automatické navlékání standardem, čímž je dosaženo dalšího stupně automatizace.

## TECHNICKÁ DATA

|                              |                                                        |
|------------------------------|--------------------------------------------------------|
| Max. velikost obrobku (mm)   | 1650 x 1200 x 495 (600 - 795)                          |
| Max. hmotnost obrobku (kg)   | 4000                                                   |
| Dráha poježdění osa X/Y (mm) | 1200 x 800                                             |
| Dráha poježdění osa U/V (mm) | 260 x 260                                              |
| Dráha poježdění osa Z (mm)   | 500 (610 - 800)                                        |
| Průměr drátu (mm)            | 0,2 - 0,33                                             |
| Počet os                     | 5 os AC Servomotor                                     |
| Maximální úhel sklonu        | ± 30°/200 mm (U velkých trysek oplachu a vedení drátu) |
| Rozměry stroje (mm)          | 4400 x 3725 x 2295/2705                                |
| Hmotnost stroje (kg)         | 10600                                                  |

## ROZMĚRY





## V2000/V2080

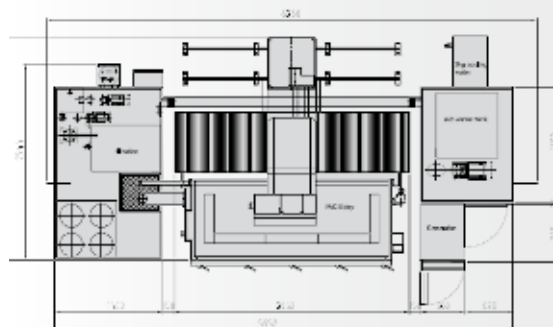


Stroj V2000 od Excetek je největší drátová řezačka standardního programu a poskytuje Vám i v extrémní oblasti spolehlivá a mnohokrát osvědčená řešení. I u tohoto typu stroje profitujete například z přizpůsobení výšky osy Z dle potřeb zákazníka, pneumatických, snadno otevíratelných dveří do pracovního prostoru a spousty dalších opčních možností.

### TECHNICKÁ DATA

| Model                        | V2000              | V2080                   |
|------------------------------|--------------------|-------------------------|
| Max. velikost obrobku (mm)   | 2500 x 700 x 345   | 2500 x 1100 x 495 (795) |
| Max. hmotnost obrobku (kg)   | 5000               | 7000                    |
| Dráha poježdění osa X/Y (mm) | 2000 x 450         | 2000 x 800              |
| Dráha poježdění osa U/V (mm) | 160 x 160          | 260 x 260               |
| Dráha poježdění osa Z (mm)   | 350                | 500 (800)               |
| Průměr drátu (mm)            | 0,20 - 0,33        | 0,20 - 0,33             |
| Počet os                     | 5 os AC Servomotor | 5 os AC Servomotor      |
| Maximální úhel řezu          | ± 30°/100 mm       | ± 30°/200 mm            |

### ROZMĚRY



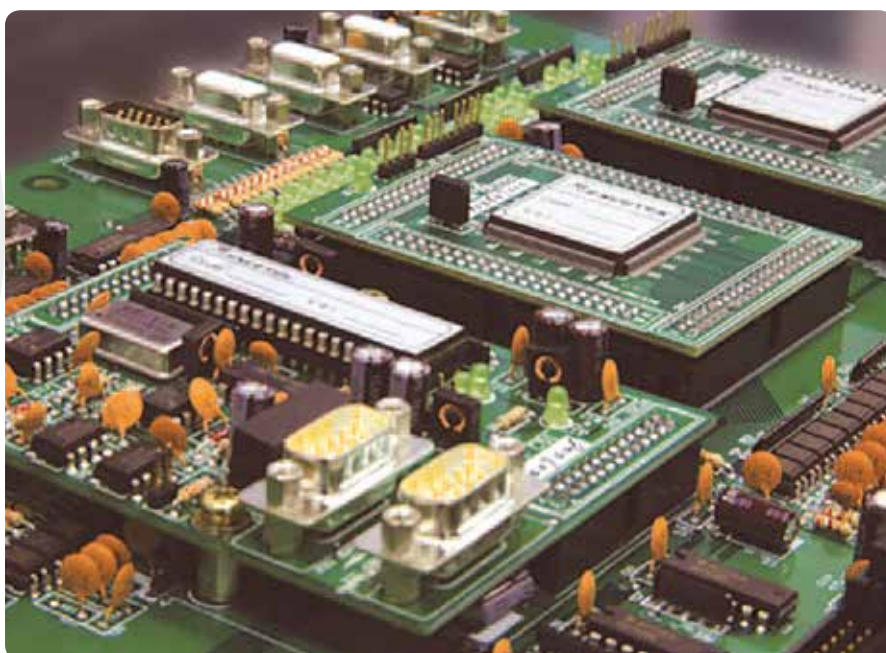
# GENERÁTOR

## MODULÁRNĚ KONCIPOVANÝ SYSTÉM

Přehledná modulární konstrukce elektrických komponent obsluhuje výrazně usnadňuje údržbu a poprodejní servis „After Sales Service“ pomocí LED ukazatelů a předem daných bodů měření.

## VYSOKÁ FREKVENCE A KONTROLA IMPULSŮ

- Využití „mezipaměti“ pro redukci zatížení řídicího systému
- Využití sítě RS-485 pro přenos dat mezi jednotlivými stavebními skupinami
- Využití cyklické redundantní kontroly (CRC) pro kontrolu správnosti dat
- Úprava základních prvků ASIC pro zvýšení stability spínacích obvodů
- Kontrolní funkce pro vlastní ochranu
- Kontrola řezací mezery zpracováním všech relevantních parametrů v reálném čase

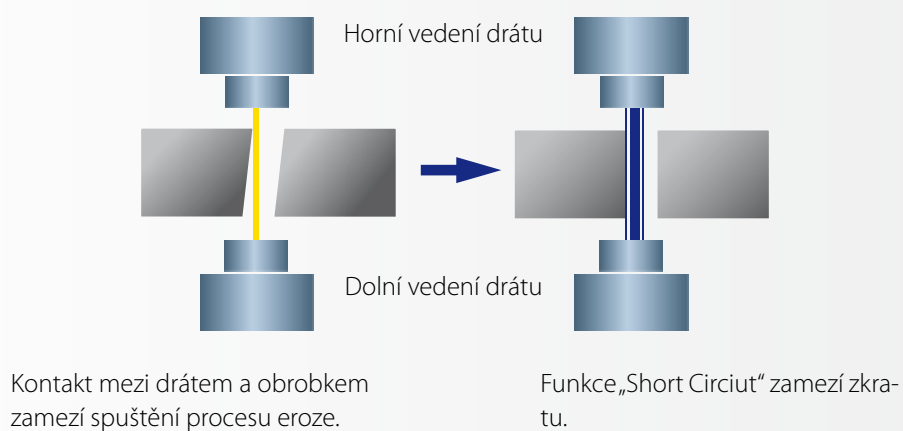






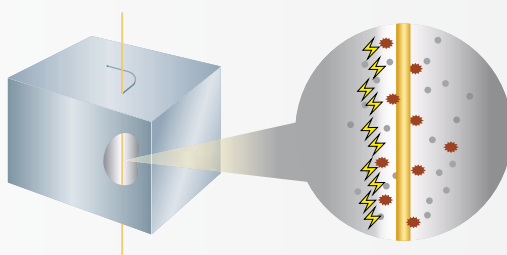
## ŘEŠENÍ „SHORT CIRCUIT“

V případě, že dojde ke kontaktu při chybných podmínkách erozivního řezání, zabrání speciální okruh zkratu a zajistí tak správný chod stroje.



## RTS (Real Time Sparking)

Eroze v „reálném čase“ vyšle okamžité hlášení o neefektivních erozních impulsech a automaticky koriguje aktuální řezné parametry. Tím je výrazně zlepšena jistota procesu erozivního řezání.

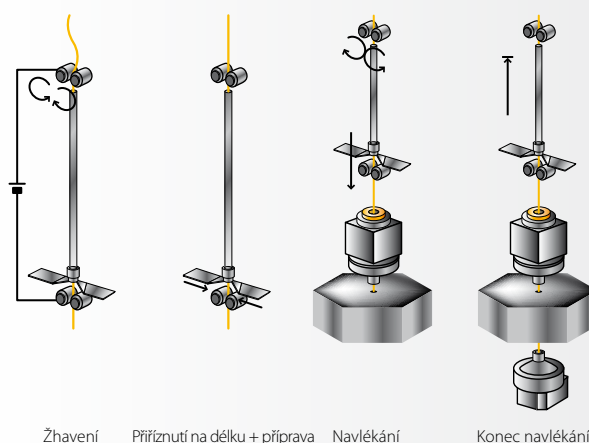
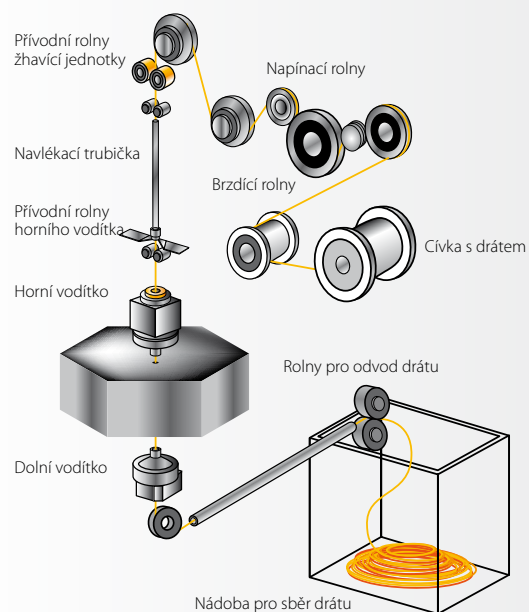




# AUTOMATICKÉ NAVLÉKÁNÍ DRÁTU

## AUTOMATICKÉ NAVLÉKÁNÍ

Ve srovnání s konkurencí se navlékání vyznačuje následujícími vlastnostmi: velmi spolehlivé, s minimální údržbou, navléká v řezné mezeře a ve vodní lázni. Navlékání je možné s i bez vodního paprsku – ve volném prostoru, ve startovacím otvoru, ve vodní lázni v místě roztržení drátu a dokonce ve výšce až 800 mm!





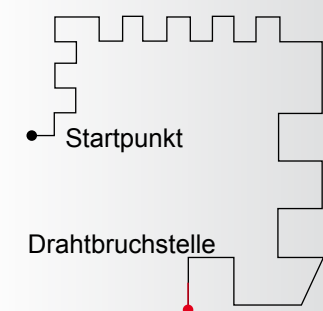
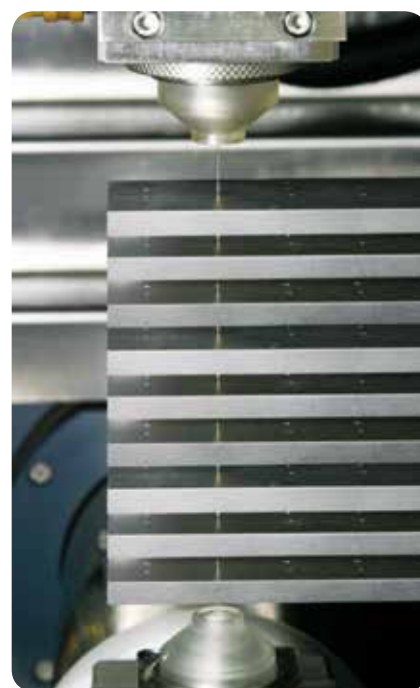
Navlékání vodním paprskem: U vysokých obrobků je veden erozivní drát vodním paprskem a zvyšuje se tak jistota procesu při navlékání.

## NAVLÉKÁNÍ DRÁTU PODPOROVANÉ ŽHAVÍCÍM PROUDEM

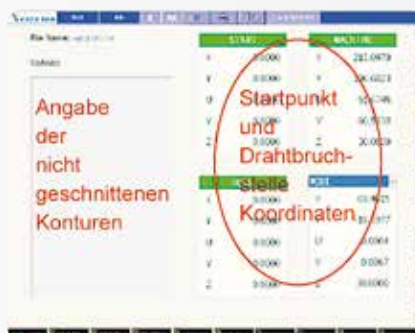
Navlékání v místě přetržení drátu: Aby se drát při navlékání narovnal a tím se výrazně usnadnilo navlékání, využívá se žhavení drátu. Drát pak může být velmi bezpečně a rychle navlečen i v místě přetržení a není nutné vrátit se zpět na výchozí pozici.

Navlékání pod vodou: Navlékání pod vodou v řezné šterbině zamezí prostojům z důvodu vypouštění a naplnění pracovní nádrže.

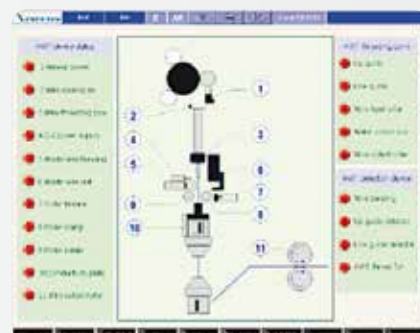
Funkce stroje „Multi-Hole“: V případě, že při opakovaném opracování by byl otvor vadný a drát nebylo možné navléknout, přeskočí se tento bod a program pokračuje v opracování dalším bodem. Pomocí výpisu pozic se může později opět najet na pozici s chybou.



Navlékání na místě přetržení drátu



Zobrazení automatického navlékání



Zobrazení výsledku navlékání drátu

# FINIŠOVÁNÍ POVRCHU

## GENERÁTOR SFC (VOLITELNĚ)



| 5' cut             | 4' cut             | 3' cut             | 2' cut             | 1' cut             |
|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| 0.14 $\mu\text{m}$ | 0.25 $\mu\text{m}$ | 0.49 $\mu\text{m}$ | 0.83 $\mu\text{m}$ | 2.56 $\mu\text{m}$ |

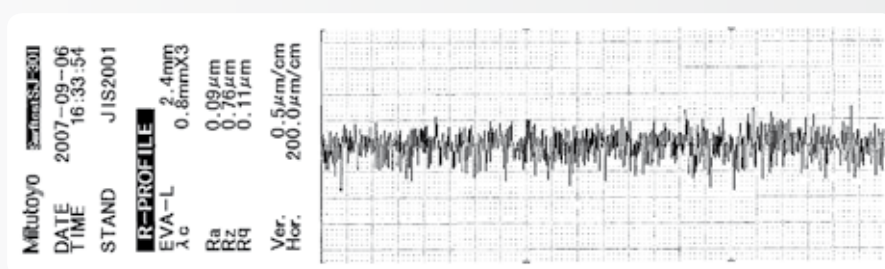
Materiál: 1.2379 kalená nástrojová ocel | tloušťka obrobku 50mm



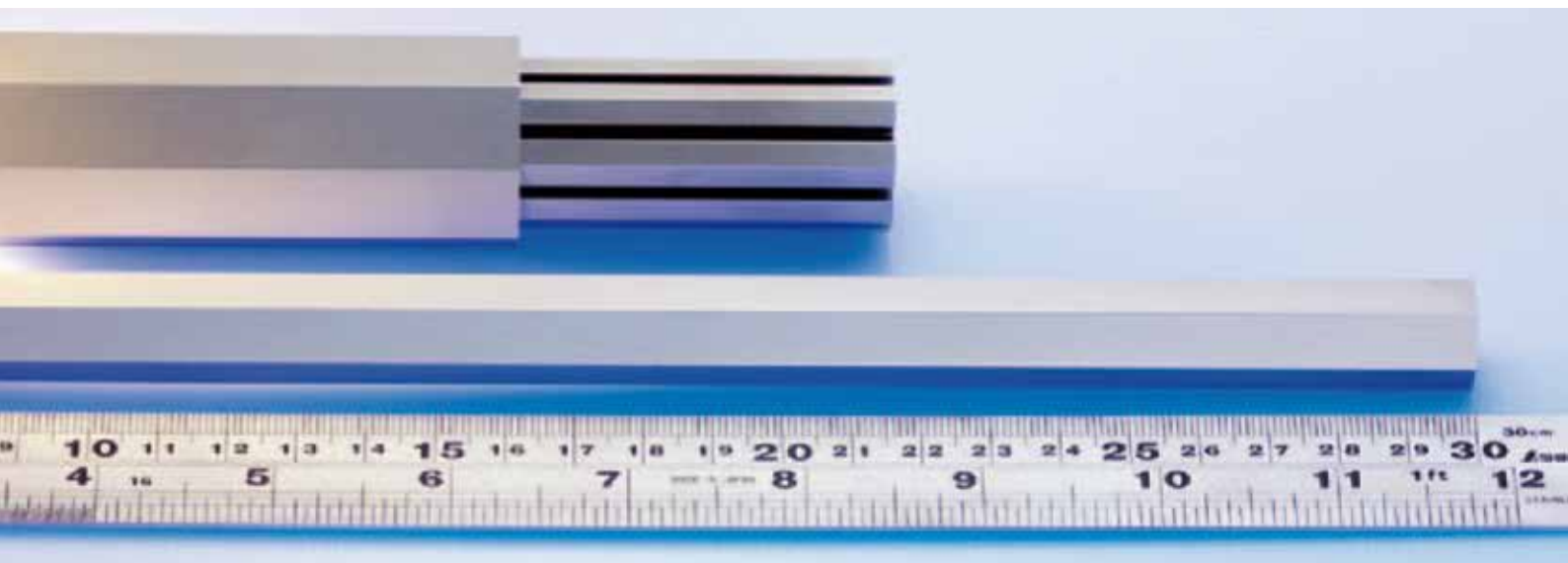
Kónicky řezané spojovací segmenty



Nástrojová ocel 1.2379, tloušťka 30mm

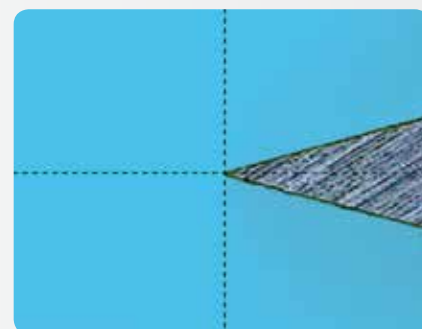
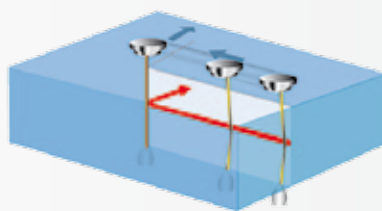






## STRATEGIE KONTROLY ROHU

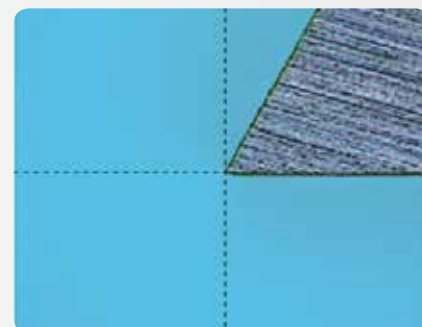
Při strategii kontroly rohu je redukována rychlost v rozích uzpůsobením technologických parametrů, aby se vyloučila „vlečná chyba“ erozivního drátu. V závislosti na požadované kvalitě může být funkce zapnuta nebo vypnuta.



Vrcholový úhel 30° při 100 násobném zvětšení



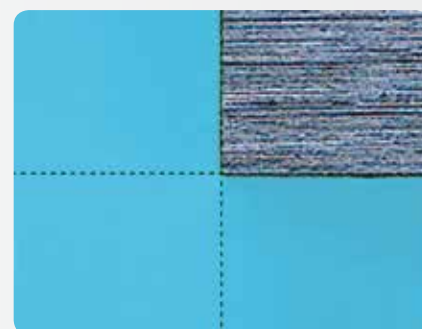
|              |            |
|--------------|------------|
| Obrobek      | 1.2379     |
| Průměr drátu | 0,25 mm MS |
| Tloušťka     | 50 mm      |
| Počet řezů   | 4          |
| Doba řezu    | 5,30 h     |
| Konicita     | 30°        |



Vrcholový úhel 60° při 100 násobném zvětšení



|              |                                  |
|--------------|----------------------------------|
| Obrobek      | 1.2379                           |
| Průměr drátu | 0,20 mm MS                       |
| Tloušťka     | 50 mm                            |
| Počet řezů   | 3                                |
| Doba řezu    | raznice 3,40 h<br>matrice 4,35 h |

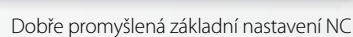
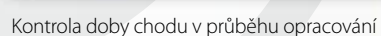


Pravý úhel při 100 násobném zvětšení





- CNC vybavení: průmyslové PC
- CPU: Pentium 64-bitů s 64bitovou rychlostí
- 15" LCD Touch screen, klávesnice, myš
- Vstupy: LAN, USB, Floppy, RS-232
- Kapacita paměti: 512 MB CF Card
- Min. vstupní hodnota: 0,0001mm
- Max. vstupní hodnota: +9999,9999mm
- Volitelná jednotka měry v metrech/Inch





## SYSTÉM DÁLKOVÉ KONTROLY

### SHORT MESSAGE SERVICE (SMS) (Opce)



### REMOTE MONITOR (Opce)



### ROZHRANÍ -INTERFACE





## VP500

MAXIMÁLNÍ PŘESNOST ZARUČENÁ  
PORTÁLOVOU KONSTRUKCÍ

- Pro uživatele s požadavky na nejvyšší přesnosti a nejjemnější povrchy u středně velkých obrobků.
- **Portálová konstrukce** pro maximální přesnost a stabilitu řezného výkonu
- **SFC-Superfiniš** – nejlepší řezný výkon s drsností povrchu Ra 0,14 µm u tvrdokovu
- **DPM Digital Power Manager.**  
Tato technologie je základem pro vysoký řezný výkon a bezpečný proces při opracování obrobků s různými výškami.
- Vhodné pro materiály s nízkou vodivostí při opracování tvrdokovu, jakož i **CBN** nebo **PKD**.
- Při **strategii kontroly rohu** je redukována rychlost v rozích uzpůsobením technologických parametrů, aby se vyloučila „vlečná chyba“ erozivního drátu

## TECHNICKÁ DATA

|                              |                                                        |
|------------------------------|--------------------------------------------------------|
| Max. velikost obrobku (mm)   | 850 x 600 x 255                                        |
| Max. hmotnost obrobku (kg)   | 600                                                    |
| Dráha pojezdění osa X/Y (mm) | 500 x 300                                              |
| Dráha pojezdění osa U/V (mm) | 120 x 120                                              |
| Dráha pojezdění osa Z (mm)   | 260                                                    |
| Průměr drátu (mm)            | 0,1 ~ 0,3                                              |
| Počet os                     | 5 os AC Servomotor                                     |
| Maximální úhel sklonu        | ± 26°/100 mm (U velkých trysek oplachu a vedení drátu) |
| Rozměry stroje (mm)          | 2220 x 2850 x 2240                                     |
| Hmotnost stroje (kg)         | 5000                                                   |

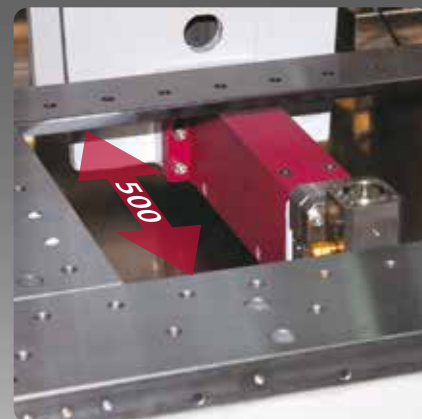
## Řešení pro přesnost $\pm 2 \mu\text{m}$

### Osa Y

Spodní vodící rameno je zhotoveno ze speciální přesné keramiky. Toto zaručuje vysoký stupeň tuhosti ve spojení s velmi malými koeficienty roztažnosti a zajišťuje tak vyšší přesnost osy Y.

### Osa X

Symetrická portálová konstrukce VP 500 zabezpečuje vysokou míru tuhosti a stálost teploty. Tím je zaručena extrémní přesnost osy X.



| Materiál    | koeficient roztažnosti   | koeficienty roztažnosti na stupeň teploty vody |
|-------------|--------------------------|------------------------------------------------|
| Keramika    | 6 / $\mu\text{m}$ / M    | 3 $\mu\text{m}$                                |
| Ocelolitina | 11,7 / $\mu\text{m}$ / M | 5,9 $\mu\text{m}$                              |







## V3280

Největší drátová řezačka na světě  
se dvěma řeznými hlavami.



Návrh a konstrukce probíhaly ve spolupráci s velkým zákazníkem v EU.

### SPECIÁLNÍ KONSTRUKCE STROJE PRO VAŠE POTŘEBY

Vedle standardního programu série V je Excetek jedničkou ve výrobě vysoce kvalitních speciálních strojů a strojů dle individuálních požadavků.

Speciálně pro Vaše potřeby výroby vyvinou specialisté firmy Excetek řešení na míru – od první schůzky, přes vývoj, konstrukci, výrobu, ustavení a zprovoznění u Vás v závodě.

Naši odborní poradci Vám jsou s detailními radami kdykoliv k dispozici.

### TECHNICKÁ DATA

|                                |                                 |
|--------------------------------|---------------------------------|
| Dráha poježdění osa X/Y/Z (mm) | 3000 x 2800 (1400 + 1400) x 320 |
| Max. velikost obrobku (mm)     | 3200 x 3000 x 300               |



# STROJE PRO VÝROBU STARTOVACÍCH OTVORŮ

## RIVER 600

- Kompaktní konstrukce s velkými dráhami poježdění
- Osvědčená technika a přesnost
- Voda jako oplachovací medium
- Připojení na síť; rozhraní RS 232
- Načtení programů, DXF nebo ISO souborů
- Dialogové programování
- Předem uložené cykly zaměření a vrtání
- Databanka s parametry
- Vysoký výkon

| Model                          | River 600   |
|--------------------------------|-------------|
| Dráha poježdění osa X/Y/Z (mm) | 600/350/300 |
| Dráha poježdění osa W (mm)     | 400         |
| Max. velikost stolu (mm)       | 900 x 590   |
| Max. hmotnost obrobku (kg)     | 800         |



## 3525 ZA

- Nepřekonatelný poměr ceny/výkonu
- Digitální ukazatel pro 3 osy
- Rozsáhlé možnosti programování
- Automatické vypnutí hloubky u firmy Huber jako standard
- Startovací otvory od 0,1 do 3,0 mm, opčně do 6,3 mm
- Vlastní filtrační okruh se samostatným krytem filtru
- Vysoký standardní výkon
- atd.

| Model                                         | 3525 ZA   |
|-----------------------------------------------|-----------|
| Dráha poježdění v osa X/Y (mm)                | 350/250   |
| Max. výška mezi povrchem stolu a vedením (mm) | 300       |
| Max. velikost stolu (mm)                      | 600 x 300 |
| Max. hmotnost obrobku (kg)                    | 250       |



## 8060 CA



- Stroj pro výrobu startovacích otvorů plně v provedení CNC s portálovou konstrukcí s velkou dráhou poježdění os (800 x 600 mm)
- I pro šikmé otvory (+/- 45°) s opční sklopnou hlavou nebo sklopně/otočným stolem
- Integrovaná jemná technologie vrtání od 0,1 mm
- Možnost rozšíření řídicího systému až na 8 os
- Velmi vhodné pro opracování speciálních materiálů, jako např. tvrdokov, titan, wolfram atd..

| Model                                         | 8060 CA   |
|-----------------------------------------------|-----------|
| Dráha poježdění v osa X/Y (mm)                | 800/600   |
| Max. výška mezi povrchem stolu a vedením (mm) | 500       |
| Max. velikost pracovního stolu (mm)           | 800 x 600 |
| Max. hmotnost obrobku (kg)                    | 1800      |

## HUBER –SERVIS UŠITÝ NA MÍRU, STROJE A PŘÍSLUŠENSTVÍ!

- Nové i starší stroje pro elektroerozivní řezání drátem, hloubení, erozivní vrtání startovacích otvorů a mikroerozi, technologie frézování, měření, broušení a tryskání
- Opracování, předvádění, testy ve vlastním předváděcím centru
- Vlastní aplikační a servisní technici
- Ustavení, zprovoznění a údržba strojů
- 24 hodinový servis / 24hodinová servisní linka
- Servisní práce
- Sklad náhradních dílů a dílů podléhajících opotřebení
- Servisní střediska po celém světě
- Dodavatelský servis
- Neustálý vývoj a řešení uzpůsobená potřebám zákazníka



# HUBER

Inovativní. Efektivní. Spolehlivé.

#### Huber GmbH & Co.KG

Gustav-Weißkopf-Straße 11 • 90768 Fürth • Germany  
Tel. +49 0911/76 67 1-0 • Fax +49 0911/76 67 1-25  
info@edm-huber.de [www.edm-huber.de](http://www.edm-huber.de)

#### Sídlo firmy:

HUBER EDM spol. s r.o.  
CZ – 561 02 Dolní Dobruč 364

#### Kancelář a sklad:

HUBER EDM spol. s r.o.  
Čs. Armády 1181  
CZ - 562 01 Ústí nad Orlicí

#### Kontaktní osoby:

Ing. Stanislav Horák – ředitel společnosti  
tel: +420 739 707 954  
email: info@edm-huber.cz